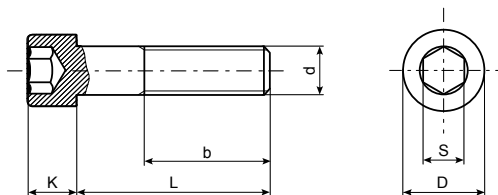




1

## Viti a testa cilindrica con cava esagonale

Hexagon socket head cap screws



**SEGUE**

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21
K	3	4	5	6	8	10	12	14
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12
t	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7
b	18	20	22	24	28	32	36	40

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 5	0,67	1,35						
6	0,71	1,5	2,2					
8	0,8	1,65	2,45	4,33				
10	0,88	1,8	2,7	4,7	10,3			
12	0,96	1,95	2,95	5,07	10,9	18,9		
(14)	1,05	2,1	3,2	5,46	11,5	-		
16	1,16	2,25	3,45	5,75	12,1	20,9	24,9	
(18)	1,26	2,45	3,70	6,14	12,7	21,9	-	
20	1,36	2,65	4,01	6,53	13,4	22,9	32,1	43
25	1,61	3,15	4,78	7,59	15	25,4	35,7	48
30	1,86	3,65	5,55	8,3	16,9	27,9	39,3	53
35	2,11	4,15	6,32	9,91	18,9	30,4	42,9	58
40	2,36	4,65	7,09	11	20,9	32,9	46,5	63
45	2,61	5,15	7,86	12,1	22,9	36,1	50,1	68
50	2,86	5,65	8,63	13,2	24,9	39,3	54,5	73
55		6,15	9,40	14,3	26,9	42,5	58,9	78
60		6,65	10,2	15,4	28,9	45,7	63,4	84
65		7,15	11	16,5	31	48,9	67,8	90
70		7,65	11,8	17,6	33	52,1	71,3	96
75		8,15	12,6	18,7	35	55,3	74,8	102
80		8,65	13,4	19,8	37	58,5	80,2	108
90			15	22	41	64,9	89,1	120
100			16,6	24,2	45	71,2	98	132
110			18,2	26,4	49	77,5	107	144
120			19,8	28,6	53	83,8	116	156
130				30,8	57	90,1	125	168
140				33	61	96,4	134	180
150				35,2	65	102,7	143	192
160					69	109	152	204
180					73	121,6	170	228
200						134,2	188	252



1000

500

200

100

50

# UNI 5931

## DIN 912

### ~ ISO 4762


#### passo grosso


1

Tolleranze di lavorazione	ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	M3≤d≤M39 ISO 898-1
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio ad alta resistenza
Classe	<b>8.8</b>
Resistenza alla rottura per trazione	800 N/mm <sup>2</sup>
Limite di elasticità	640 N/mm
Allungamento min	12%
Filettatura metrica ISO grado medio	6g ISO 261, ISO 965-2, ISO 965-3
Finitura superficiale	Annerite
Codice	020801

Dimensioni in mm

d	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36
D	24	27	30	33	36	40	45	50	54
K	16	18	20	22	24	27	30	33	36
S	14	14	17	17	19	19	22	24	27
t	8	9	10	11	12	13,5	15,5	18	19
b	44	48	52	56	60	66	72	78	84

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 20	64,8								
25	71,3								
30	77,8		128						
35	84,4	120	139						
40	91	129	150	224	270				
45	97,6	138	161	237	285				
50	106	147	172	250	300	352	527		
55	114	156	183	263	316	374	554		
60	122	165	194	276	330	396	581		
65	130	174	205	291	345	418	608		
70	138	183	216	306	363	440	635	770	990
75	146	192	227	321	381	-	-	-	-
80	154	203	241	336	399	484	690	830	1070
90	170	223	266	366	435	529	745	900	1150
100	186	243	291	396	471	574	800	970	1230
110	202	263	316	426	507	619	855	1040	1310
120	218	283	341	456	543	664	910	1110	1390
130	234	303	366	486	579	709	965	1180	1470
140	250	323	391	516	615	754	1020	1250	1550
150	266	343	416	546	651	799	1080	1320	1630
160	282	363	441	576	687	844	1130	1390	1710
180	314	403	491	636	759	934	1240	1530	1870
200	346	-	541	696	831	1020	1350	1670	2030
 100	50	25	10						

- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure all'interno della parte retinata hanno il gambo interamente filettato.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.