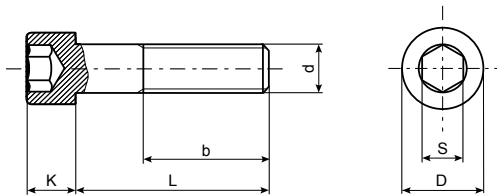




1

## Viti a testa cilindrica con cava esagonale

Hexagon socket head cap screws




SEGUE

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21
K	3	4	5	6	8	10	12	14
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12
t	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7
b	18	20	22	24	28	32	36	40

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 6	0,71	1,50						
8	0,80	1,65	2,45	4,33				
10	0,88	1,80	2,70	4,70				
12	0,96	1,95	2,95	5,07	10,9			
(14)	1,05	2,10	3,2	5,46	11,5			
16	1,16	2,25	3,45	5,75	12,1	20,9		
(18)	1,26	2,45	3,70	6,14	12,7	21,9		
20	1,36	2,65	4,01	6,53	13,4	22,9	32,1	
25	1,61	3,15	4,78	7,59	15,0	25,4	35,7	48,0
30	1,86	3,65	5,55	8,30	16,9	27,9	39,3	53,0
35	2,11	4,15	6,32	9,91	18,9	30,4	42,9	58,0
40	2,36	4,65	7,09	11,0	20,9	32,9	46,5	63,0
45		5,15	7,86	12,1	22,9	36,1	50,1	68,0
50		5,65	8,63	13,2	24,9	39,3	54,5	73,0
55		6,15	9,40	14,3	26,9	42,5	58,9	78,0
60		6,65	10,2	15,4	28,9	45,7	63,4	84,0
65		7,15	11	16,5	31,0	48,9	67,8	90,0
70		7,65	11,8	17,6	33,0	52,1	71,3	96,0
75			12,6	18,7	35,0	55,3	74,8	102
80			13,4	19,8	37,0	58,5	80,2	108
90			15	22,0	41,0	64,9	89,1	120
100			16,6	24,2	45,0	71,2	98,0	132
110			18,2	26,4	49,0	77,5	107	144
120			19,8	28,6	53,0	83,8	116	156
130					57,0	90,1	125	168
140					61,0	96,7	134	180
150					65,0	102,7	143	-
160							152	-
	1000	500	200	100	500			


**UNI 5931**  
DIN 912  
~ ISO 4762  
passo grosso

1

Tolleranze di lavorazione	ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	M3≤d≤M39 ISO 898-1
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio ad altissima resistenza
Classe	<b>12.9</b>
Resistenza alla rottura per trazione	1200 N/mm <sup>2</sup>
Limite di elasticità	1080 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento min	8%
Filettatura metrica ISO grado medio	5g 6g ISO 261, ISO 965-2, ISO 965-3
Finitura superficiale	Annerite
Codice	021201

Dimensioni in mm

d	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)	M36
D	24	27	30	33	36	40	45	50	54
K	16	18	20	22	24	27	30	33	36
S	14	14	17	17	19	19	22	24	27
t	8	9	10	11	12	13,5	15,5	18	19
b	44	48	52	56	60	66	72	78	84

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 25	71,3								
30	77,8								
35	84,4								
40	91	129	150						
45	97,6	138	161						
50	106	147	172	250	300				
55	114	156	183	263	316				
60	122	165	194	276	330				
65	130	174	205	291	345				
70	138	183	216	306	363	440	635	770	
75	146	192	227	321	381	-	-	-	-
80	154	203	241	336	399	484	690	830	1070
90	170	223	266	366	435	529	745	900	1150
100	186	243	291	396	471	574	800	970	1230
110	202	263	316	426	507	619	855	1040	1310
120	218	283	341	456	543	664	910	1110	1390
130	234	303	366	486	579	709	965	1180	1470
140	250	323	391	516	615	754	1020	1250	1550
150	266	343	416	546	651	799	1080	1320	1630
160	282	363	441	576	687	844	1130	1390	1710
180	314	403	491	636	759	934	1240	1530	1870
200	346	443	541	696	831	1020	1350	1670	2030
220					903	1110	1460	1810	2190
240					975	1230	1570	1950	2250



100

50

25

10

- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure all'interno della parte retinata hanno il gambo interamente filettato.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.