

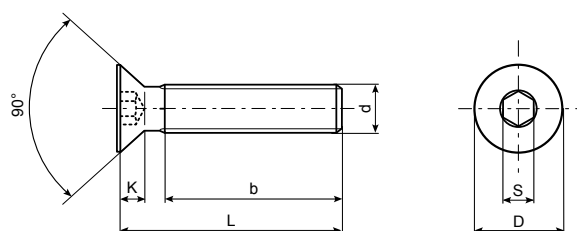


ISO 10642

passo grosso

Viti a testa svasata piana con cava esagonagonale interamente filettate

Hexagon socket countersunk head cap screws



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 3740-3
Norme di collaudo	UNI 3740-8
Materiale	Acciaio ad altissima resistenza
Classe	010.9
Resistenza alla rottura per trazione	1000 N/mm ²
Limite di elasticità	900 N/mm ²
Allungamento min	9%
Filettatura metrica ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Annerite
Codice	031020

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
D max	6,72	8,96	11,2	13,4	17,92	22,4	26,88	30,8	33,6	40,32
K max	1,86	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	10,16
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52

PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 8	0,47	0,92	1,60	2,35						
10	0,56	1,07	1,85	2,70	5,47					
12	0,65	1,23	2,10	3,05	6,10	10,1				
16	0,83	1,53	2,59	3,76	7,35	12,1				
20	1,00	1,84	3,09	4,46	8,60	14,1	21,2			
25	1,35	2,23	3,71	5,34	10,2	16,6	24,8	32,6		
30	1,63	2,90	4,33	6,22	11,7	19,1	28,5	37,6	51,8	
35		3,40	5,43	7,10	13,3	21,6	32,1	42,5	58,4	91,4
40		3,90	6,20	8,83	14,8	24,1	35,7	47,4	65,1	102
45			6,35	9,00	16,5	26,3	37,9	52,3	70,7	110
50			7,74	11,0	19,9	30,1	43,0	57,3	78,4	123
55				13,0	22,5	32,0	45,1	62,2	84,0	131
60				15,2	25,0	35,7	54,0	67,1	91,7	143
70					30,1	41,2	62,9	72,0	111	164
80					35,2	46,7	71,8	76,9	130	185
90						52,2	80,7	86,7	149	206
100						57,7	89,6	96,5	169	227
1000	500		200		100			50		

- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure all'esterno della parte retinata possono essere fornite anche parzialmente filettate.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.