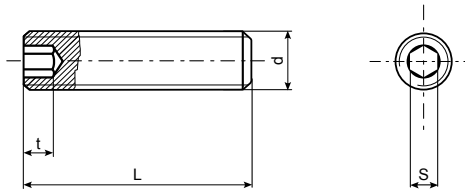




1

Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana

Hexagon socket set screws with flat point




SEGUE

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
S	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5
t min.	1) 0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4
	2) 1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 3	0,04	0,08	0,10	0,14				
4	0,06	0,10	0,14	0,22	0,32	0,54		
5	0,07	0,13	0,18	0,30	0,44	0,65		
6	0,09	0,15	0,22	0,38	0,56	0,76	1,26	
8	0,12	0,2	0,31	0,53	0,80	1,11	1,89	2,78
10	0,15	0,25	0,40	0,68	1,04	1,46	2,52	3,78
12		0,3	0,49	0,83	1,28	1,81	3,15	4,78
(14)			0,54	0,98	1,52	2,08	3,75	5,63
16			0,67	1,13	1,76	2,51	4,41	6,78
(18)			0,70	1,28	2,00	2,76	5,05	7,63
20			0,85	1,43	2,24	3,21	5,67	8,76
25				1,81	2,84	4,09	7,26	11,2
30				2,19	3,44	4,97	8,85	13,7
35				2,57	4,04	5,85	10,4	16,2
40					4,64	6,73	12,0	18,7
45					-	7,60	13,6	21,1
50					6,44	8,50	15,2	23,6
60						10,27	18,40	26,1
70							21,60	28,60
80						10,27	18,40	31,10
	1000			500	250	200	100	

**UNI 5923
DIN 913
ISO 4026
passo grosso**


1

Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-10.
Norme di collaudo	UNI 3740-8 e 7323-10.
Materiale	Acciaio ad altissima resistenza
Classe	45 H
Durezza Rockwell min.	45 HRC
Filettatura metrica ISO grado medio	5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale	Annerite
Codice	041401

Dimensioni in mm

d		M12	<i>(M14)</i>	M16	<i>(M18)</i>	M20	<i>(M22)</i>	M24
S		6	6	8	10	10	12	12
t min.	1)	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	2)	8	9	10	11	12	13,5	15

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 3								
4								
5								
6								
8								
10		4,70	7,00	7,70				
12		6,15	9,00	10,3				
(14)		7,6	11,0	12,9				
16		9,6	13,0	15,5				
(18)		10,4	15,0	18,1				
20		12,4	17,0	21,5	27,0	32,3		
25		16,0	22,0	28,0	35,2	42,6	45,0	57,0
30		19,6	27,0	34,6	43,4	52,9	57,5	72,0
35		23,2	32,0	41,1	51,5	63,2	70,0	87,0
40		26,8	37,0	47,7	59,6	73,5	83,0	102
45		29,7	42,0	53,2	67,8	83,8	96,0	117
50		33,3	47,0	59,7	75,9	94,1	109	132
60		40,5	57,0	72,7	92,0	115	134	162
70		47,7	67,0	85,7	108	136	160	192
80		54,9	-					
	250	200	100	50	25			

(Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono in qualità 33H)

1) Per viti con lunghezza L all'interno dell'area retinata.
2) Per viti con lunghezza L al di fuori dell'area retinata.
• Per viti Passo Fine e per misure non indicate, chiedere offerta.

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.