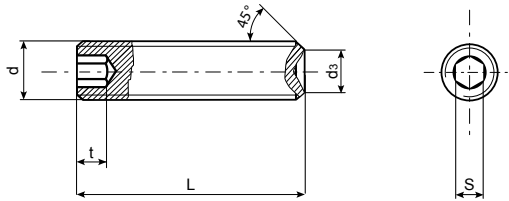


**UNI 5929
DIN 916
ISO 4029**
passo grosso



Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa


Hexagon socket set screws with cup point




Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-10.
Norme di collaudo	UNI 3740-8 e 7323-10.
Materiale	Acciaio ad altissima resistenza
Classe	45 H
Durezza Rockwell min.	45 HRC
Filettatura metrica ISO grado medio	5g 6g UNI 5541
Finitura superficiale	Annerite
Codice	041407

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
d 3	1,4	2	2,5	3	5	6	7	8,5	10	11	13	15	16
t min.	1) 1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
	2) 2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 3	0,10	0,16																
4	0,14	0,21	0,28															
5	0,18	0,26	0,41	0,56														
6	0,22	0,38	0,54	0,74	1,19													
8	0,31	0,53	0,78	1,09	1,88													
10	0,40	0,68	1,02	1,44	2,51	4,26	6,00											
12	0,49	0,83	1,26	1,79	3,14	4,73	6,70											
(14)	0,53	0,96	1,48	2,05	3,20	5,20	7,40	10,6										
16	0,67	1,13	1,74	2,49	4,40	6,73	9,50	12,6	14,0									
(18)	0,69	1,26	1,96	2,74	4,78	7,20	10,3	14,6	16,6									
20	0,85	1,43	2,22	3,19	5,66	8,71	12,3	16,6	20,9	26,0	30,5							
25		1,68	2,82	4,07	7,25	11,2	15,9	21,6	27,4	34,2	41,4	42,6	53,5					
30		1,93	3,42	4,95	8,84	13,7	19,5	26,6	34,0	42,4	51,7	55,1	70,3					
35		2,18	4,02	5,83	10,4	16,2	23,1	31,6	40,5	50,5	62,0	67,6	85,3					
40		2,43	4,62	6,71	12,0	18,7	26,7	36,6	47,1	58,6	72,3	80,6	100					
45			7,59	13,6	21,2	30,3	41,6	51,7	66,8	82,6	93,6	115						
50			8,47	15,2	23,7	33,9	46,6	58,2	74,9	92,9	107	130						
60				18,4	28,7	41,1	56,6	71,2	91,0	114	132	160						
70							66,6	84,2	107	135	158	189						
 1000		500		250	200	100		50				25						

(Diametri superiori a M16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono in qualità 33H).

1) Per viti con lunghezza L all'interno dell'area retinata.
2) Per viti con lunghezza L al di fuori dell'area retinata.
• Per viti Passo Fine e per misure non indicate, chiedere offerta.

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.