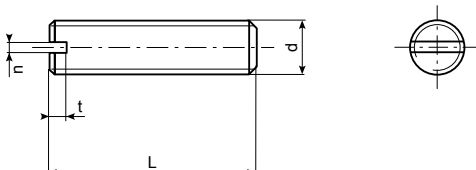


**UNI
ISO/4766**
DIN 551

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana

Slotted set screws with flat point


Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	ISO 898-5
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio a bassa resistenza
Classe	14 H
Durezza Vickers min.	140 HV
Filettatura metrico ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Come da lavorazione
Codice	050501

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 5	0,20	0,34	0,52	0,72			
6	0,24	0,41	0,65	0,90	1,6		
8	0,33	0,57	0,90	1,25	2,3		
10	0,42	0,72	1,15	1,60	3,0	4,2	
12		0,87	1,40	1,95	3,7	5,2	7,4
(14)			1,65	2,30	4,4	6,2	8,9
16			1,90	2,65	5,1	7,2	10,4
20				3,35	6,5	9,2	13,3
25					8,3	11,7	17,0
30						14,2	20,7
35							24,3
40							27,9
	5000	2500	2000	1000	500	250	200

- Per le viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.