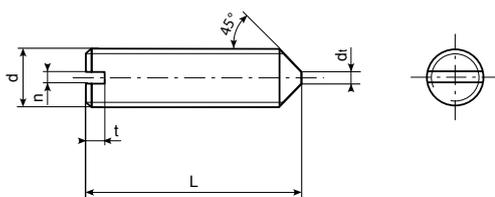



**UNI
ISO/7434**
DIN 553

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità conica

Slotted set screws with cone point



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	ISO 898-5
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio a bassa resistenza
Classe	14 H
Durezza Vickers min.	140 HV
Filettatura metrico ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Come da lavorazione
Codice	050503

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
d t* max.	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 5	0,17						
6	0,21	0,36					
8	0,29	0,51	0,77	1,04			
10	0,37	0,67	1,02	1,44	2,65		
12	0,45	0,82	1,27	1,84	3,25	4,6	
(14)		0,97	1,51	2,24	3,85	5,6	
16		1,12	1,76	2,64	4,45	6,6	9,50
20			2,25	3,44	5,65	8,6	11,8
25						11,1	14,8
30						13,6	17,8
35						16,1	21,0
40							24,2
	5000	2500	2000	1000	500	250	200

- Per viti sino a M5 di diametro, il piano della punta può essere leggermente arrotondato.
- Per le viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.