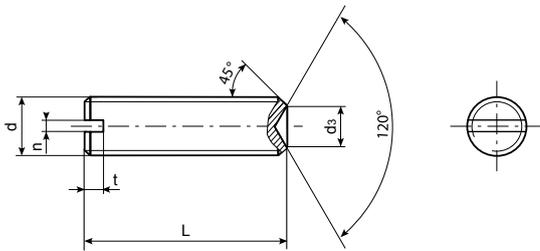




UNI
ISO/7436
DIN 438

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità a coppa

Slotted set screws with cup point



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	ISO 898-5
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio a bassa resistenza
Classe	14 H
Durezza Vickers min.	140 HV
Filettatura metrica ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Come da lavorazione
Codice	050504

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
d 3 max.	1,4	2	2,5	3	5	6

PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 4	0,15	0,25				
5	0,19	0,33	0,51			
6	0,23	0,41	0,63	0,87		
8	0,32	0,56	0,88	1,22	2,2	
10	0,41	0,71	1,13	1,57	2,9	4,0
12		0,86	1,38	1,92	3,6	5,0
(14)			1,63	2,27	4,3	6,0
16			1,88	2,62	5,0	7,0
20				3,32	6,4	9,0
25					8,2	11,5
30						14,0
	5000	2500	2000	1000	500	250

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.