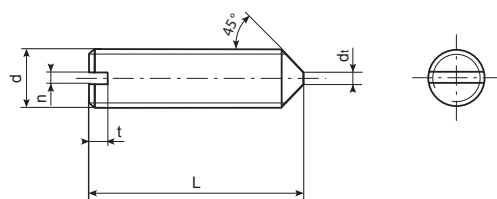




UNI
ISO/7434
DIN 553

Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità conica

Slotted set screws with cone point



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-8
Norme di collaudo	UNI 3740-8 e 7323-10
Materiale	Acciaio inox
Classe	A1
Durezza Vickers min.	6g UNI 5541
Filettatura metrico ISO grado medio	Naturale
Finitura superficiale	Come da lavorazione
Codice	051503

Dimensioni in mm.

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
dt ▲ max.	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5
d 3 max.	1,4	2	2,5	3	5	6
 	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 4	0,16	0,27*				
5	0,21	0,35*	0,54*			
6	0,25	0,43	0,67*	0,93*		
8	0,34	0,59	0,93	1,29	2,36	
10	0,44	0,74	1,18	1,65	3,08	4,31*
12		0,90	1,44	2,00	3,80	5,34
16			1,95	2,72	5,23	7,39
20				3,44	6,67	9,44
25					8,52	12,00
30						14,57
	1000	500	250	100		

10

* Solo con estremità piana UNI/ISO 4766 DIN 551.

▲ Per viti sino M5 di diametro, il piano della punta può essere leggermente arrotondato.

• Le norme UNI ISO 4766, UNI ISO 7434 e UNI ISO 7434 sostituiscono le UNI 6113, UNI 6117 e UNI 6119.

• Per misure non indicate chiedere offerta.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.