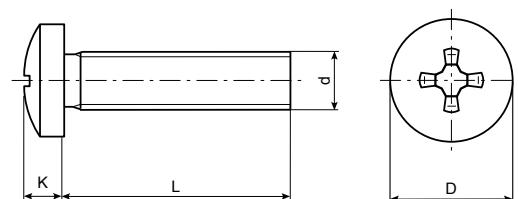



**UNI 7687
DIN 7985**

Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Recessed raised cheese (fillister) head screws



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	ISO 898-1
Norme di collaudo	ISO 3269
Materiale	Acciaio a bassa resistenza
Classe	4.8
Resistenza alla rottura per trazione	400 N/mm²
Limite di elasticità	320 N/mm²
Allungamento min	14%
Filettatura metrica ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Come da lavorazione
Codice	070401

Dimensioni in mm

d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
D	5	6	8	10	12	16
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
 Ph N°	1	1	2	2	3	4

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 4	0,370	0,621				
5	0,400	0,666	1,40			
6	0,430	0,710	1,48	2,66		
8	0,490	0,798	1,63	2,91		
10	0,550	0,876	1,79	3,16	4,68	
12	0,610	0,954	1,94	3,41	4,90	
(14)	0,670	1,03	2,10	3,66	5,12	
16	0,730	1,11	2,25	3,91	5,34	12,80
20	0,850	1,27	2,56	4,41	5,78	14,20
25		1,47	2,94	5,03	7,10	15,80
30		1,71	3,44	5,70	7,90	17,50
35			3,94	6,50	8,70	19,10
40			4,44	7,30	9,50	20,70
45			4,94	8,00	10,30	22,30
50			5,44	8,70	11,30	23,90
	2000	1000	500	200	100	

- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.