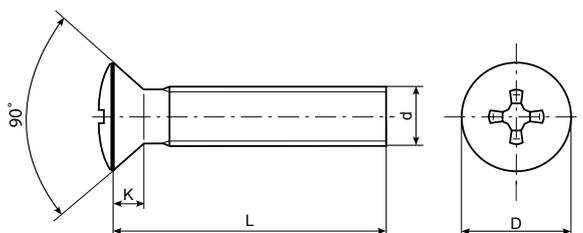


**UNI 7689  
DIN 966**


## Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce

*Recessed raised countersunk (oval) head screws*



|                                      |                            |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Tolleranze di lavorazione            | UNI ISO 4759-1 Categoria A |
| Caratteristiche meccaniche           | ISO 898-1                  |
| Norme di collaudo                    | ISO 3269                   |
| Materiale                            | Acciaio a bassa resistenza |
| Classe                               | <b>4.8</b>                 |
| Resistenza alla rottura per trazione | 400 N/mm <sup>2</sup>      |
| Limite di elasticità                 | 320 N/mm <sup>2</sup>      |
| Allungamento min                     | 14%                        |
| Filettatura metrica ISO grado medio  | 6g UNI 5541                |
| Finitura superficiale                | Come da lavorazione        |
| Codice                               | 070403                     |

Dimensioni in mm

| d  | M3   | M4  | M5  | M6 | M8   |
|--|------|-----|-----|----|------|
| D  | 5,6  | 7,5 | 9,2 | 11 | 14,5 |
| K  | 1,65 | 2,2 | 2,5 | 3  | 4    |
|   Ph N° | 1    | 2   | 2   | 3  | 4    |

 PER 1000 PEZZI ~ kg

|   |       |       |      |      |      |
|---|-------|-------|------|------|------|
| L = 5   | 0,395 | 0,820 |      |      |      |
| 6   | 0,439 | 0,902 |      |      |      |
| 8   | 0,527 | 1,06  | 1,73 |      |      |
| 10  | 0,615 | 1,21  | 1,98 | 3,01 |      |
| 12  | 0,703 | 1,37  | 2,23 | 3,36 |      |
| (14)  | 0,791 | 1,52  | 2,47 | 3,72 | 7,41 |
| 16  | 0,880 | 1,68  | 2,72 | 4,07 | 8,05 |
| 20  | 1,06  | 1,99  | 3,22 | 4,78 | 9,32 |
| 25  | 1,28  | 2,37  | 3,83 | 5,66 | 10,9 |
| 30  | 1,50  | 2,76  | 4,44 | 6,55 | 12,5 |
| 35  |       | 3,15  | 4,93 | 7,43 | 14,1 |
| 40  |       | 3,53  | 5,68 | 8,31 | 15,7 |
| 45  |       |       | 6,30 | 9,20 | 17,3 |
| 50  |       |       | 6,93 | 10,1 | 18,9 |
|  | 2000  | 1000  | 500  | 200  | 100  |

- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni tra parentesi.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.