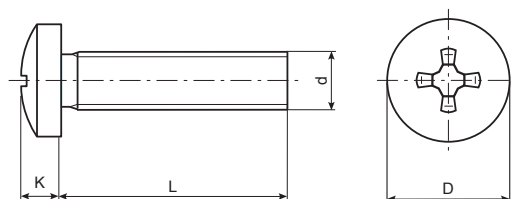



**UNI 7687
DIN 7985**

Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Recessed raised cheese (fillister) head screws



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-8
Norme di collaudo	uni 3740-8
Materiale	Acciaio inox
Classe	A2 AISI 304
Resistenza alla rottura per trazione	700 N/mm ²
Limite di elasticità ≤ M20	450 N/mm ²
Allungamento min	0,4d mm
Filettatura metrica ISO grado medio	6g UNI 5541
Finitura superficiale	Brillantate
Codice	071501

Dimensioni in mm.

	d	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
D		5	6	8	10	12	16
K		2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
 Ph N°		1	1	2	2	3	4

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 5	0,410	0,682					
6	0,440	0,729	1,52				
8	0,502	0,819	1,68	2,99			
10	0,563	0,899	1,84	3,25	4,79		
12	0,625	0,979	1,99	3,50	5,02		
16	0,748	1,14	2,31	4,01	5,47	13,13	
20	0,871	1,31	2,63	4,53	6,16	14,57	
25		1,51	3,02	5,16	7,05	16,21	
30			3,53	5,85	7,95	17,95	
35			4,05	6,67	8,82	19,59	
40			4,56	7,49	9,75	21,23	
	500					200	

• La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
• Impronta a croce secondo UNI 6957.

• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.