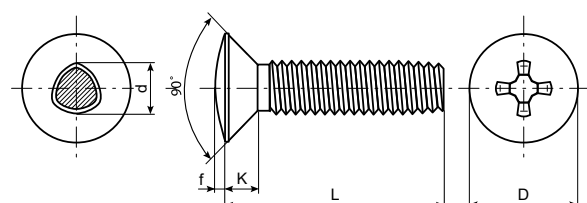


DIN 7500-NE



Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Cross recessed countersunk (oval) head thread forming screws



Tolleranze di lavorazione	ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	ISO 7085
Norme di collaudo	ISO 7085
Materiale	Acciaio cementato e temprato
Classe	C 15
Durezza superficiale min.	450 HV0,3
Durezza a cuore	290 ÷ 370 HV10
Finitura superficiale	Zincate bianche
Codice	110504

Dimensioni in mm

Ø nominale d	M2,5	M3	M4	M5	M6
D	4,7	5,5	8,4	9,3	11,3
K	1,5	1,65	2,7	2,7	3,3
f ≈	0,6	0,70	1	1,2	1,4
Ph N°	1	1	2	2	3

PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 6	0,302				
8	0,362	0,527			
10	0,422	0,615	1,39	1,97	
12	0,482	0,703	1,54	2,21	
14	0,543	0,791	1,70	2,45	3,84
16	0,603	0,879	1,85	2,69	4,19
20		1,060	2,17	3,17	4,89
25		1,280	2,56	3,77	5,77
30			2,95	4,37	6,64
35					7,52
40					8,39
	5000	2500	1000	500	

- Le dimensioni delle teste delle viti corrispondono alla norma ISO 7047.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.