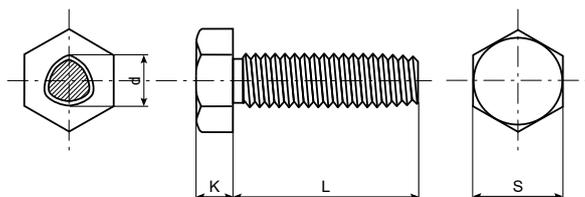




UNI 8110

Viti autoformanti sezione trilobata a testa esagonale

Hexagon head thread forming screws



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-6
Norme di collaudo	UNI 7323-6
Materiale	Acciaio cementato e temprato
Classe	C 15
Durezza superficiale min.	450 HV0,3
Durezza a cuore	240 ÷ 390 HV0,3
Finitura superficiale	Zincate bianche
Codice	110801

3

Dimensioni in mm

Ø nominale d	M4	M5	M6	M8
S	7	8	10	13
K	2,67	3,42	5,25	6,25
 PER 1000 PEZZI ~ kg				
L = 8	1,248			
10	1,393	2,251	4,137	
12	1,538	2,486	4,475	
16	1,829	2,955	5,151	9,674
20	2,120	3,425	5,827	10,89
25	2,483	4,012	6,672	12,40
30	2,847	4,600	7,516	13,91
35		5,187	8,361	15,43
40			9,206	16,94
	1000	500	200	

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.