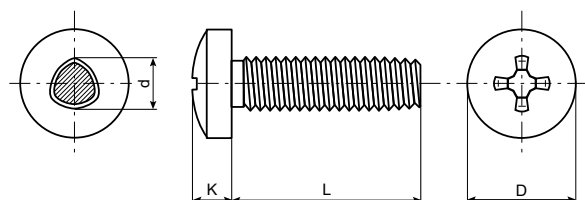




## DIN 7500-C

### Viti autoformanti sezione trilobata a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

*Recessed raised cheese (fillister) thread rolling screws*



|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Tolleranze di lavorazione  | ISO 4759-1 Categoria A       |
| Caratteristiche meccaniche | DIN 7500-1                   |
| Norme di collaudo          | DIN 7500-1                   |
| Materiale                  | Acciaio cementato e temprato |
| Classe                     | <b>C 15</b>                  |
| Durezza superficiale min.  | 450 HV0,3                    |
| Durezza a cuore            | 240 ÷ 390 HV                 |
| Finitura superficiale      | Zincate bianche              |
| Codice                     | 110802                       |

Dimensioni in mm

| Ø nominale                                                                                                                                                                   | d | M2,5 | M3  | M4  | M5  | M6  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------|-----|-----|-----|-----|
|                                                                                                                                                                              | D | 5    | 6   | 8   | 10  | 12  |
|                                                                                                                                                                              | K | 2    | 2,4 | 3,1 | 3,8 | 4,6 |
|   Ph N° |   | 1    | 1   | 2   | 2   | 3   |

 PER 1000 PEZZI ~ kg

|                                                                                     |      |      |      |      |       |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|-------|--|
| L = 4                                                                               | 0,37 |      |      |      |       |  |
| 5                                                                                   | 0,40 | 0,67 |      |      |       |  |
| 6                                                                                   | 0,43 | 0,71 | 1,48 |      |       |  |
| 8                                                                                   | 0,49 | 0,80 | 1,63 | 2,91 |       |  |
| 10                                                                                  | 0,55 | 0,88 | 1,79 | 3,16 | 5,14  |  |
| 12                                                                                  | 0,61 | 0,95 | 1,94 | 3,41 | 5,49  |  |
| 14                                                                                  | 0,67 | 1,03 | 2,10 | 3,66 | 5,84  |  |
| 16                                                                                  | 0,73 | 1,11 | 2,25 | 3,91 | 6,29  |  |
| 20                                                                                  |      | 1,27 | 2,56 | 4,41 | 7,00  |  |
| 25                                                                                  |      | 1,47 | 2,94 | 5,03 | 7,87  |  |
| 30                                                                                  |      |      | 3,44 | 5,70 | 8,75  |  |
| 35                                                                                  |      |      |      |      | 9,60  |  |
| 40                                                                                  |      |      |      |      | 10,50 |  |
|  | 5000 | 2500 | 1000 | 500  |       |  |

- Le dimensioni delle teste delle viti corrispondono alla norma DIN 7985.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.