

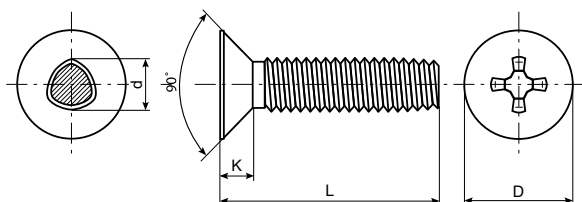


**UNI 8113**  
**DIN 7500-M**



## Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata piana con impronta a croce

*Recessed countersunk (flat) thread rolling screws*


Tolleranze di lavorazione	ISO 4759-1 Categoria A
Caratteristiche meccaniche	DIN 7500-1
Norme di collaudo	DIN 7500-1
Materiale	Acciaio cementato e temprato
Classe	<b>C 15</b>
Durezza superficiale min.	450 HV0,3
Durezza a cuore	240 ÷ 390 HV
Finitura superficiale	Zincate bianche
Codice	110803



Dimensioni in mm

Ø nominale	d	M2,5	M3	M4	M5	M6
	D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
	K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
 	Ph N°	1	1	2	2	3

 PER 1000 PEZZI ~ kg

L = 6	0,266					
8	0,326		0,467			
10	0,386		0,555	1,06	1,70	
12	0,446		0,643	1,22	1,95	
14	0,507		0,731	1,37	2,19	3,25
16	0,567		0,820	1,53	2,44	3,60
20			0,996	1,84	2,94	4,31
25			1,220	2,22	3,55	5,19
30				2,61	4,16	6,08
35						6,96
40						7,84
	5000	2500	1000		500	

- Le dimensioni delle teste delle viti corrispondono alla norma DIN 965.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.