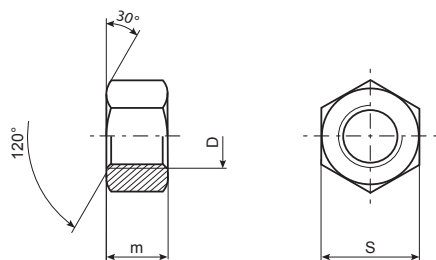


UNI 5588  
DIN 934



## Dadi esagonali con filetto metrico

*High hexagon nuts - Coarse pitch thread*



|                                     |                                             |
|-------------------------------------|---------------------------------------------|
| Tolleranze di lavorazione           | UNI ISO 4759-1 Categoria A e B <sup>1</sup> |
| Caratteristiche meccaniche          | UNI 3740-4                                  |
| Norme di collaudo                   | UNI 3740-8                                  |
| Materiale                           | Acciaio inox                                |
| Classe                              | <b>A2</b> AISI 304                          |
| Carico unitario di prova            | 700 N/mm <sup>2</sup>                       |
| Filettatura metrica ISO grado medio | 6H UNI 5541                                 |
| Finitura superficiale               | Brillantati                                 |
| Codice                              | 201503                                      |

Dimensioni in mm.

Dimensioni in mm:

| D                                                                                                                  | Passo<br>grosso | S   | m            |                 |               | 5587<br>Alti | 5588<br>Normali | 5589<br>Bassi | 5587<br>Alti | 5588<br>Normali | 5589<br>Bassi |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|--------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                    |                 |     | 5587<br>Alti | 5588<br>Normali | 5589<br>Bassi |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| <div> PER 1000 PEZZI ~ kg</div> |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| M2                                                                                                                 | 0,4             | 4   | 2            | 1,6             |               | 0,174        |                 | 0,146         |              |                 |               | 1000                                                                                  |
| M2,5                                                                                                               | 0,45            | 5   | 2,5          | 2               |               | 0,345        |                 | 0,288         |              |                 |               |                                                                                       |
| M3                                                                                                                 | 0,5             | 5,5 | 3            | 2,4             |               | 0,49         |                 | 0,394         |              |                 |               |                                                                                       |
| M4                                                                                                                 | 0,7             | 7   | 4            | 3,2             |               | 1,03         |                 | 0,833         |              |                 |               |                                                                                       |
| M5                                                                                                                 | 0,8             | 8   | 5            | 4               |               | 1,56         |                 | 1,27          |              |                 |               |                                                                                       |
| M6                                                                                                                 | 1               | 10  | 6            | 5               | 4             | 3,04         |                 | 2,57          |              | 2,03            |               | 500                                                                                   |
| M8                                                                                                                 | 12,5            | 13  | 8            | 6,5             | 5             | 6,67         |                 | 5,34          |              | 4,11            |               |                                                                                       |
| M10                                                                                                                | 1,5             | 17* | 10           | 8               | 6             | 14,67        |                 | 11,90         |              | 8,82            |               |                                                                                       |
| M12                                                                                                                | 1,75            | 19* | 12           | 10              | 7             | 20,82        |                 | 17,74         |              | 12,41           |               | 200                                                                                   |
| M14                                                                                                                | 2               | 22* | 14           | 11              | 8             | 32,31        |                 | 25,64         |              | 18,67           |               |                                                                                       |
| M16                                                                                                                | 2               | 24  | 16           | 13              | 8             | 41,53        |                 | 34,15         |              | 20,62           |               |                                                                                       |
| M18                                                                                                                | 2,5             | 27  | 18           | 15              | 9             | 59,68        |                 | 50,66         |              | 30,36           |               | 100                                                                                   |
| M20                                                                                                                | 2,5             | 30  | 20           | 16              | 9             | 81,11        |                 | 66,04         |              | 37,23           |               |                                                                                       |
| M22                                                                                                                | 2,5             | 32* | 22           | 18              | 10            | 97,32        |                 | 81,00         |              | 44,92           |               |                                                                                       |
| M26                                                                                                                | 3               | 36  | 24           | 19              | 10            | 140,48       |                 | 112,80        |              | 59,48           |               | 50                                                                                    |
| M28                                                                                                                |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| M30                                                                                                                |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| M32                                                                                                                |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| M34                                                                                                                |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |
| M36                                                                                                                |                 |     |              |                 |               |              |                 |               |              |                 |               |                                                                                       |

\*Non coincidente con le norme UNI 5625/ISO che prevedono:

| Misura d | M10 | M12 | M14 | M22 |
|----------|-----|-----|-----|-----|
| Chiave S | 16  | 18  | 21  | 34  |

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, per diametri superiori categoria B.  
 • La UNI 5588 e DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.

• Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.  
 • Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.