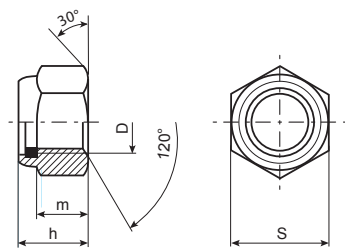




DIN 982 alti
DIN 985 bassi

Dadi esagonali autobloccanti con anello in nylon incorporato

Self-locking hexagon nuts, heavy type - Coarse pitch thread



Tolleranze di lavorazione	ISO 4759-1 Categoria A e B ¹
Caratteristiche meccaniche	DIN 267-11
Norme di collaudo	DIN 267-5
Materiale (corpo dado)	Acciaio inox
Classe	A2 AISI 304
Materiale (inserto)	Polyamide
Filettatura metrica ISO grado medio	6H DIN 13/12 e 15
Finitura superficiale	Brillantati
DIN 982 alti Codice	211501
DIN 985 bassi Codice	211503

Dimensioni in mm

D	Passo grosso	S	h		m		PER 1000 PEZZI ~ kg		
			alti DIN 982	bassi DIN 985	alti DIN 982	bassi DIN 985	alti DIN 982	bassi DIN 985	
M3	0,5	5,5	-	4	-	2,4	-	0,51	1000
M4	0,7	7	6	5	3,2	2,9	1,08	1,03	1000
M5	0,8	8	6,3	5	4,4	3,2	1,44	1,44	1000
M6	1	10	8	6	4,9	4	3,18	2,46	500
M8	1,25	13	9,5	8	6,44	5,5	6,15	5,23	500
M10	1,5	17	11,5	10	8,04	6,5	12	10,87	250
M12	1,75	19	14	12	10,37	8	17,02	17,63	250
(M14)	2	22	16	14	12,1	9,5	21,53	26,65	200
M16	2	24	18	16	14,1	10,5	38,75	34,85	100
(M18)	2,5	27	20	18,5	15,1	13	52,89	46,13	50
M20	2,5	30	22	20	16,9	14	69,7	66,63	50
(M22)									
M24									
(M27)									
M30									

1) Tolleranze: categoria A per dadi M16, per diametri superiori categoria B.
• Per misure non indicate chiedere offerta.

• Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.