



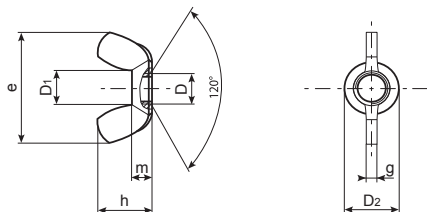
UNI 5448

Tipo A

passo grosso

Dadi ad alette

Wing nuts



Tolleranze di lavorazione	UNI ISO 4759-1 Categoria C
Caratteristiche meccaniche	UNI 7323-8
Norme di collaudo	ISO 3740-8
Materiale	Acciaio inox
Classe	A2 AISI 304
Filettatura metrica ISO grado gross.	7H UNI 5541
Finitura superficiale	Naturale
Codice	271501

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	D1	D2	e	g	h	m	 PER 1000 PEZZI ~ kg	
M3	0,5	5,2	8	17,6	1,6	8,6	3,2	1,75	500
M4	0,7	5,2	8	17,6	1,6	8,6	3,2	1,68	500
M5	0,8	6,7	10,3	22,5	2,1	11	4,1	3,55	500
M6	1	8,4	12,7	27,8	2,5	13,6	5,1	6,61	500
M8	1,25	9,1	13,8	30,3	2,8	14,8	5,6	8,21	100
M10	1,5	11	16,5	36,2	3,3	17,7	6,8	13,85	50
M12	1,75	15	22,5	49,4	4,5	24,1	9	35,57	50

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni in corsivo.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.