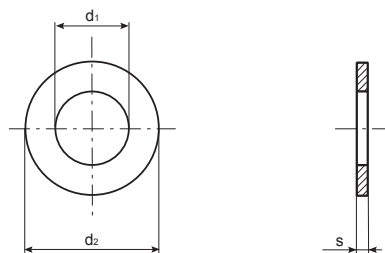




UNI 6592
DIN 125 A
ISO 7089



Rondelle per viti a testa esagonale e per dadi esagonali

Plain washers, primarily for hexagon bolts and nuts



Tolleranze di lavorazione	DIN 522 e ISO 4759-3 Categoria A
Norme di Collaudo	DIN 522 e ISO 4759-3 Categoria A
Materiale	Acciaio inox
Classe	A2 AISI 304
Finitura superficiale	Naturale
Codice	321502

Dimensioni in mm.

Per viti \varnothing	d_1 \varnothing del foro	d_2	S	 PER 1000 PEZZI ~ kg	
M 2					
M 3	3,2	7	0,5	0,124	5000
M 4	4,3	9	0,8	0,316	5000
M 5	5,3	10	1	0,455	2000
M 6	6,4	12*	1,6	1,05	2000
M 8	8,4	16*	1,6	1,88	1000
M 10	10,5	20*	2	3,66	500
M 12	13	24	2,5	6,43	200
<i>M 14</i>	15	28	2,5	8,82	200
M 16	17	30	3	11,59	200
<i>M 18</i>	19	34	3	15,08	100
M 20	21	37	3	17,64	100
M 24	25	44	4	33,13	100
<i>M 27</i>	28	50	4	44,8	50
M 30	31	56	4	54,9	50
M 39					

* Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M6 \varnothing 12,5, per M8 \varnothing 17, per M10 \varnothing 21.

• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.