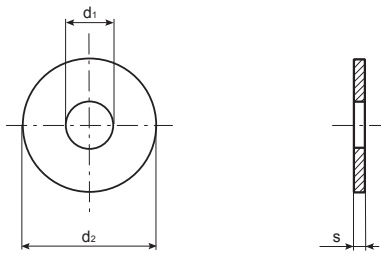




UNI 6593  
DIN 9021  
ISO 7093



## Rondelle per appoggio su materiali teneri

*Plain washers, large series*



Tolleranze di lavorazione	DIN 522 e ISO 4759-3 Categoria C
Norme di Collaudo	DIN 522 e ISO 4759-3 Categoria C
Materiale	Acciaio inox
Classe	<b>A2</b> AISI 304
Finitura superficiale	Naturale
Codice	321504

Dimensioni in mm.

Per viti $\emptyset$	d1 $\emptyset$ del foro	d2	S	 PER 1000 PEZZI ~ kg	
<b>M 3</b>	3,2	9	0,8	0,360	5000
<b>M 4</b>	4,3	12	1	0,794	2000
<i>M 4</i>	4,3	16	1	1,50	1000
<b>M 5</b>	5,3	15	1,2 <sup>▲</sup>	1,50	1000
<i>M 5</i>	5,3	20	1,2	3,38	500
<b>M 6</b>	6,4	18	1,6 <sup>▲</sup>	2,86	1000
<i>M 6</i>	6,4	24	1,6	5,38	200
<b>M 8</b>	6,4	24	2	6,39	200
<i>M 8</i>	8,4	32	2	11,98	200
<b>M 10</b>	10,5	30	2,5	12,51	200
<i>M 10</i>	10,5	40	2,5	21,33	100
<b>M 12</b>	13	37*	3	22,77	100
<b>M 16</b>	17	50*	3 <sup>▲</sup>	41,9	100
<b>M 24</b>					

10

\* Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M12  $\emptyset$  36, per M16  $\emptyset$  48.  
 ▲ Non coincidente con norma UNI che prevede il seguente spessore: M5 S=1,6, per M6 S=2, per M16 S=5.

• Per misure non indicate richiedere offerta.  
 • Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.