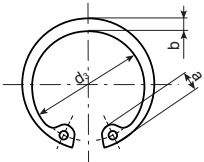


**UNI 7437
DIN 472**


Anelli elastici di sicurezza per fori - Tipo I (interni)

Retaining rings for bores


Materiale

Acciaio inox

Classe

AISI 420 MO V
per d₁ fino ø 33
X 35 Cr Mo 17

Durezza

47 ÷ 54 HRC
per d₁ fino a ø 48
44 ÷ 51 HRC

Finitura superficiale

Naturale

Curve tipo A - Codice

501502

d ₁ *	d ₃	Toll.	S	Toll.	b ≈	a max.	d ₂	Toll.	M(H13)	KG	PER 1000 PEZZI ~ kg	
Dimensioni anello					dimensioni gola							
8	8,7		0,8	0	1,1	2,4	8,4	+0,09	0,0	0,144	2500	
9	9,8		0,8	-0,05	1,3	2,5	9,4	0	0,9	0,154	4000	
10	10,8		1		1,4	3,2	10,4		1,1	0,185	3000	
11	11,8		1		1,5	3,3	11,4		1,1	0,318	2500	
12	13	+0,36	1		1,7	3,4	12,5		1,1	0,379	3000	
13	14,1	-0,10	1		1,8	3,6	13,6	+0,11	1,1	0,431	2500	
14	15,1		1		1,9	3,7	14,6	0	1,1	0,533	2000	
15	16,2		1		2	3,7	15,7		1,1	0,574	2500	
16	17,3		1		2	3,8	16,8		1,1	0,615	2500	
17	18,3		1		2,1	3,9	17,8		1,1	0,666	2000	
18	19,5		1		2,2	4,1	19		1,1	0,759	1800	
19	20,5	+0,42	1		2,2	4,1	20		1,1	0,851	1500	
20	21,5	-0,13	1		2,3	4,2	21	+0,13	1,1	0,923	2000	
21	22,5		1		2,4	4,2	22	0	1,1	1,03	1500	
22	23,5		1		2,5	4,2	23		1,1	1,13	1500	
24	25,9		1,2		2,6	4,4	25,2		1,3	1,46	1000	
25	26,9	+0,42	1,2	0	2,7	4,5	26,2	+0,21	1,3	1,54	1000	
26	27,9	-0,21	1,2	-0,06	2,8	4,7	27,2	0	1,3	1,64	1000	
28	30,1		1,2		2,9	4,8	29,4		1,3	1,85	750	
30	32,1		1,2		3	4,8	31,4		1,3	2,11	600	
31	33,4		1,2		3,2	5,2	32,7		1,3	2,15	500	
32	34,4		1,2		3,2	5,4	33,7		1,3	2,27	500	
34	36,5	+0,50	1,5		3,3	5,4	35,7		1,6	3,28	400	
35	37,8	-0,25	1,5		3,4	5,4	37		1,6	3,63	400	
36	38,8		1,5		3,5	5,4	38	+0,25	1,6	3,79	350	
37	39,8		1,5		3,6	5,5	39	0	1,6	3,83	350	
38	40,8		1,5		3,7	5,5	40		1,6	4,00	300	
40	43,5		1,75		3,9	5,8	42,5		1,85	4,82	100	
42	45,5	+0,9	1,75		4,1	5,9	44,5		1,85	5,54	100	
45	48,5	-0,39	1,75		4,3	6,2	47,5		1,85	6,15	100	
47	50,5		1,75		4,4	6,4	49,5		1,85	6,25	100	
48	51,5		1,75		4,5	6,4	50,5		1,85	6,87	100	
50	54,2		2		4,6	6,5	53		2,15	7,48	100	
52	56,2		2		4,7	6,7	55		2,15	8,41	100	
55	59,2		2		5	6,8	58		2,15	8,51	100	
56	60,2		2		5,1	6,8	59		2,15	8,92	100	
58	62,2		2		5,2	6,9	61		2,15	10,8	100	
60	64,2	+1,1	2		5,4	7,3	63	+0,3	2,15	11,4	100	
62	66,2	-0,46	2		5,5	7,3	65	0	2,15	11,5	100	
63	67,2		2	0	5,6	7,3	66		2,15	12,0	100	
65	69,2		2,5	-0,07	5,8	7,6	68		2,65	14,7	75	
68	72,5		2,5		6,1	7,8	71		2,65	16,4	75	
70	74,5		2,5		6,2	7,8	73		2,65	16,9	75	
72	76,5		2,5		6,4	7,8	75		2,65	18,6	75	
75	79,5		2,5		6,6	7,8	78		2,65	19,3	75	
78	82,5		2,5		6,8	8,5	81		2,65	20,9	75	
80	85,5	+1,3	2,5		7	8,5	83,5	+0,35	2,65	22,5	75	
82	87,5	-0,54	2,5		7	8,5	83,5	0	2,65	22,6	75	

* Il diametro nominale d₁ corrisponde al diametro del foro.

• Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.